

Pružinové pístky

Ocel / nerezová ocel, s přírubou pro povrchovou montáž, s aretační polohy i bez ní, s tahacím kroužkem nebo západkou

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: S tahacím kroužkem, bez aretace polohy
- Typ **C**: S tahacím kroužkem, s aretační polohy
- Typ **E**: Se západkou, s aretační polohy

Pouzdro

Přesný odlitek z oceli

- pozinkovaná, modrý pozink **ZB**
- Pozinkováno a práškově lakováno
barva černá, RAL 9005, povrch s texturou **SW**

Pouzdro

Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316 **A4**

Závěsné oko

- Přesný odlitek z oceli
pozinkovaná, modrý pozink (ZB a SW)
- Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316 (pro A4)

Páčka

- Přesný odlitek z oceli
Pozinkovaná ocel, modře pasivováno (pro ZD a SW)
- Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316 (pro A4)

Čep

- Přesný odlitek z oceli
Ocel, pozinkovaná, modrý pozink (ZB a SW)
- Nerezová ocel AISI 316 (pro A4)

Upínací šroub DIN 915 (typ A)

- Ocel, pozinkovaná (pro ZB a SW)
- Nerezová ocel (pro A4)

Pružinka

Nerezová ocel AISI 316Ti

INFORMACE

S pružinovými pístkami GN 722.5, čep pístku je aktivován prostřednictvím tahacího kroužku / západky. To se dělá buď manuálně, pomocí kabelu, nebo s využitím prodloužené tahací tyče s háčkem. Verze **ST** je konstruována pro použití v ocelových konstrukcích, zatímco verze **A4** z nerezové oceli je vhodná pro použití ve zvláště agresivních prostředích.

Typ s aretační polohou se používá, když čep pístku nemá dočasně vyčnívat. Za tímto účelem se po zasunutí pojistného čepu otočí tahací kroužek stranou. Kroužek je v této poloze držen záchytnou drážkou na horní straně pouzdra.

Rozměrové tolerance mezi čepem a pouzdrem byly vybrány tak, aby byla zajištěna funkční spolehlivost i v aplikacích s nepřesnými rozměry nebo v případě znečištění.

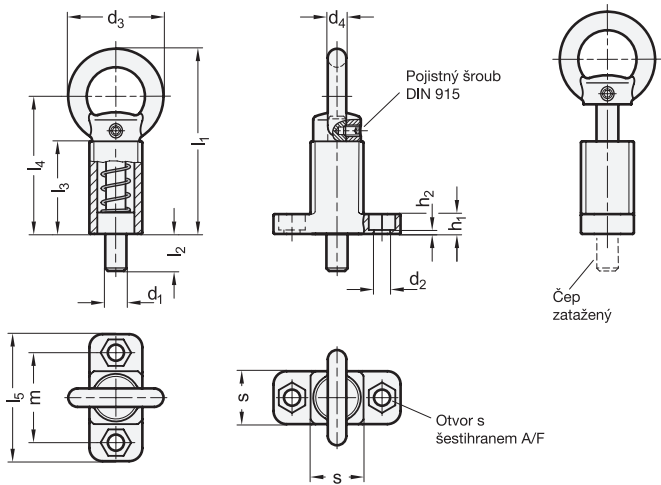
Existuje několik možností upevnění. Šestiúhelníkové montážní otvory umožňují použití šroubů s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 912 a šestiúhelníkových šroubů nebo matic podle DIN 931 nebo DIN 934.

- Skupina pružinových pístků (viz. strana 816)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Informace o pracovním zatížení (viz. strana A42)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)





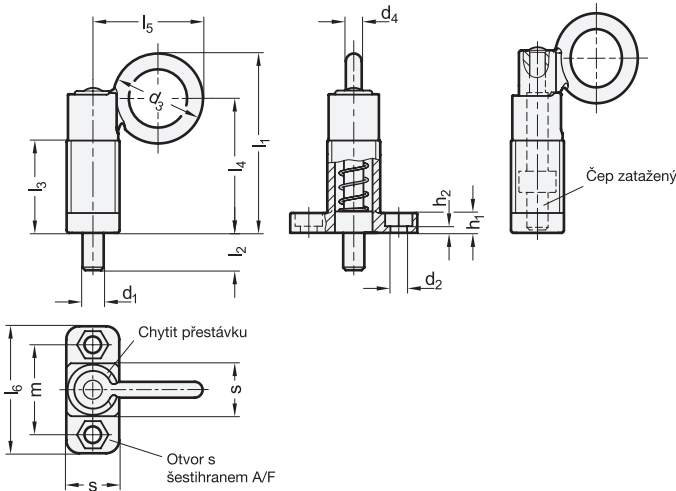
* doplňte písmeno
SW
Tmavě šedá, RAL 9005

ZB
Pozinkovaná ocel

GN 722.5-A-ST

Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	△
GN 722.5-8-20-A-*	8	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	155
GN 722.5-10-20-A-*	10	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	162
GN 722.5-12-20-A-*	12	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	163
GN 722.5-14-20-A-*	14	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-16-30-A-*	16	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	703
GN 722.5-20-30-A-*	20	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	721

Váha pro typ SW



* doplňte písmeno
SW
Tmavě šedá, RAL 9005

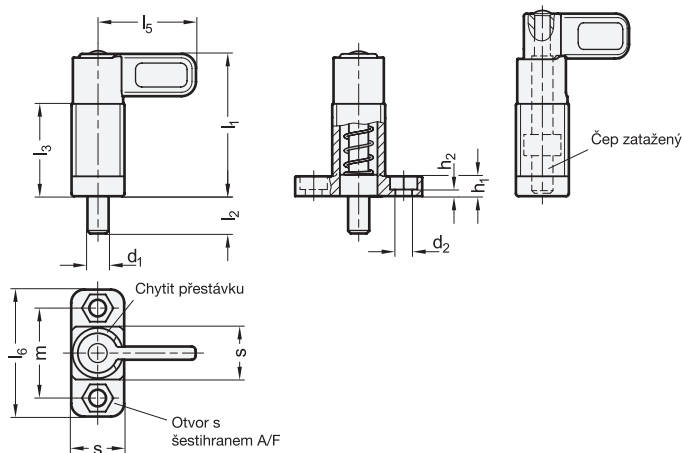
ZB
Pozinkovaná ocel

GN 722.5-C-ST

Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4 ≈	l5	l6	m	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	△
GN 722.5-8-20-C-*	8	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-10-20-C-*	10	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	172
GN 722.5-12-20-C-*	12	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-C-*	14	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	181
GN 722.5-16-30-C-*	16	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	664
GN 722.5-20-30-C-*	20	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	670

Váha pro typ SW





* doplňte písmeno

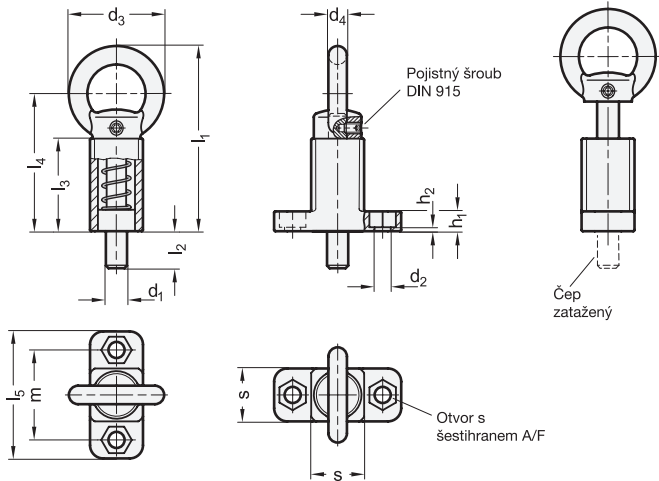
SW
Tmavě šedá, RAL 9005

ZB
Pozinkovaná ocel

GN 722.5-E-ST

Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	Δ
GN 722.5-8-20-E-*	8	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-10-20-E-*	10	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-12-20-E-*	12	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-E-*	14	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	178
GN 722.5-16-30-E-*	16	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	653
GN 722.5-20-30-E-*	20	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	671

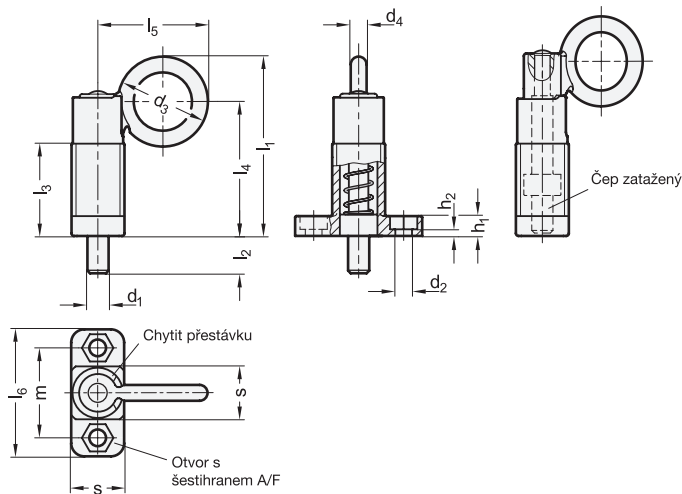
Váha pro typ SW



GN 722.5-A-A4

STAINLESS STEEL

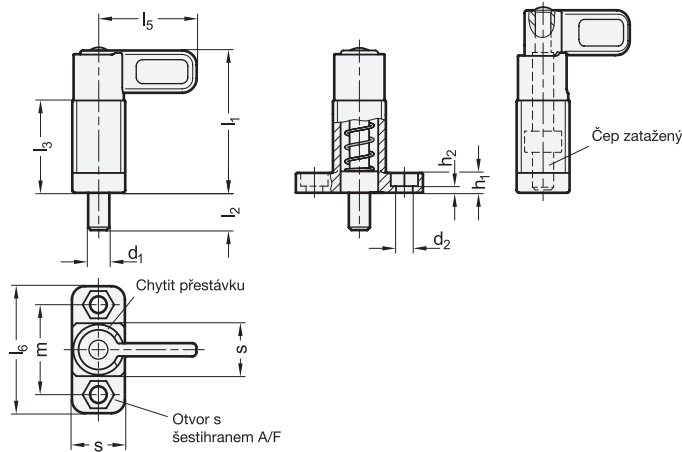
Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	Δ
GN 722.5-8-20-A-A4	8	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	155
GN 722.5-10-20-A-A4	10	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	162
GN 722.5-12-20-A-A4	12	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	163
GN 722.5-14-20-A-A4	14	20	6.1	36	7	7.5	1.5	70	14	35	52	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-16-30-A-A4	16	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	703
GN 722.5-20-30-A-A4	20	30	10.1	50	10	15	5	103	20	54	78	80	55	17	22	70	721



GN 722.5-C-A4

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l4 ≈	l5	l6	m	A/F	Tlak pružiny		
																[N] ≈ počáteční	[N] ≈ koncový	
GN 722.5-8-20-C-A4	8	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	170
GN 722.5-10-20-C-A4	10	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	172
GN 722.5-12-20-C-A4	12	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-C-A4	14	20	6.1	34	6	7.5	1.5	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	181
GN 722.5-16-30-C-A4	16	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	660
GN 722.5-20-30-C-A4	20	30	10.1	48	9	15	5	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	664



GN 722.5-E-A4

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Čep -0.05/-0.25 Otvor +0.1/+0.3	s	d2 +0.3	h1	h2	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Tlak pružiny		
													[N] ≈ počáteční	[N] ≈ koncový	
GN 722.5-8-20-E-A4	8	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	167
GN 722.5-10-20-E-A4	10	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	171
GN 722.5-12-20-E-A4	12	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	174
GN 722.5-14-20-E-A4	14	20	6.1	7.5	1.5	54	14	35	37	48	34	10	14	35	179
GN 722.5-16-30-E-A4	16	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	654
GN 722.5-20-30-E-A4	20	30	10.1	15	5	83	20	54	55	80	55	17	22	70	673